

黑龙江专业的伺服注塑机节能维护费用

发布日期：2025-09-24

随着塑胶制品的大量应用，塑胶行业的发展迅速，同时，其竞争也越来越激烈。如何使自己在竞争中取得先机，是每一位人士都在思考的问题。在注塑行业中，注塑机是一种通用型机械。传统设计上，考虑到其通用性，设计时是以其较大容量为标准的。而在实际加工中，常常出现大马拉小车的现象，由此造成的电能无功消耗相当严重。经过分析其工作过程我们发现，合理地利用油泵电机的功率可以减少电能耗损，从而使大力的降低成本成为可能。根据注塑成型机的工艺要求，利用注塑机同步信号及电气控制来调节注塑机的压力比例和流量比例阀，将传统的定量泵改变成节能型变量泵，将通过溢流阀的回流流量降到较少，液压系统输出与整机运行所需功率匹配，减少了高压节流溢流能量损失。注塑机节能一般用有几个方面，一个是电机节能，一个是加热节能。黑龙江专业的伺服注塑机节能维护费用

注塑机的工作过程一般分为锁模、射胶、熔胶、保压、冷却、开模、顶出等几个阶段，各个阶段需要不同的压力和流量，其中保压和冷却是节电率较高的两个阶段。为什么这两个阶段的节电效果较明显呢？保压和冷却阶段在运行过程中同步电机不需要高流量的工作，在低流量的工作阶段降低了工作转速，油泵电机实际能耗降低了 30%-60%，综合节电率较高80%左右。因此这两个阶段的节电效果较明显，其余阶段节电效果在20%-40%的样子。注塑机较耗电的部分就是液压动力部分，约占整个用电量的80%，因此较有效的节能方式是伺服节能改造方式。黑龙江专业的伺服注塑机节能维护费用注塑机的伺服节能技术不是较近才出现的一种方式，也不是突然之间兴起的，是有了好几年的技术时间了。

注塑机辅机设备领域，特别是涉及智能环保注塑机余热回收烘料节能系统,包括保温集热装置,风泵,电磁阀,辅助加热器,智能电控箱及过滤装置,其特征在于保温集热装置与注塑机炮筒相配合,在烘料桶上口与注塑机炮筒之间设置有余热气体输送管路,在余热气体输送管上设有过滤装置和风泵,保温集热装置与注塑机烘料桶下口之间设置有加热气体传送管路,在注塑机烘料桶下口处设置有流体汇集器,流体汇集器内设有温度传感器和辅助加热器,在余热气体输送管路的风泵输出端与注塑机烘料桶下口的流体汇集器之间连接有余热气体输送支路,在余热气体输送支路上设置有电磁阀,加热气体传送管路和余热气体输送支路均与流体汇集器相连通,温度传感器,风泵,电磁阀和辅助加热器均与智能电控箱相连接,它具有结构简单,使用方便,余热利用率高的特点。

节能烘料桶是注塑机辅机，是专门对注塑机塑料原料（塑料颗粒、塑料母粒）进行烘干的十分有效并且经济的设备，可以对在包装、运送或回收过程中潮湿的塑料原料进行简单的烘干处理，避免注塑生产过程中因原料水分过大而导致出现次品。节能省电是节能烘料桶的突出优势，除了节能省电，节能烘料桶还具有使用寿命长，外观精致，不污染原料，干燥效率高，表面温度低等特点，可以直接替代普通料斗烘料桶。深圳市水滴节能科技有限公司的水滴节能伺服器是一款针对注塑机

烘料桶节能的智能控制箱。它是一套由计算机程序构成的数字温控智能控制伺服全自动系统,能够按照机台设定温度进行恒温所需的功率进行补偿智能的控制温度、风量、加热功率,达到烘料恒温加热节能方式。注塑机的节能方案主要有:对加热料筒采用新的加热方式。

注塑机节能改造后的效果:注塑机改造后安稳高效:由于注塑机伺服改造构成了一个闭环系统,因此注塑机对压力和流量的控制更精确,在伺服电机选用永磁的前提下,注塑机可以快速照应电能的需求,注塑机系统安稳非常好,商品的精确度更高,照应更快。注塑机油温下降,注塑机部件寿数更长,冷却水下降,工作环境安静怡人。由于注塑机不像从前一样一贯处于高耗能情况,注塑机的油温天然可以得到有用的下降,延长了部件的寿数,天然也节约了冷却水的运用,一同噪音也可以下降到65pb以下。水滴节能伺服器有以下优势:有效节电率40%-60%,因各种工况不同,以现场实测为准。黑龙江专业的伺服注塑机节能维护费用

注塑机工作过程中需对料筒进行加热,通常采用电阻加热器,其热效率低,能量损失大。黑龙江专业的伺服注塑机节能维护费用

注塑机的节能方案主要有以下三种:一是注塑机加装变频器;二是对加热料筒采用新的加热方式;三是将加热部分的热量利用到烘料,都可以起到节能的目的。注塑机节能方法:热量回收再利用。注塑机在工作过程中,发热圈在给炮筒加热的同时,仍有一部分热量直接散发到空气中,而传统的干燥机加热则利用加热管,通过鼓风机将热风吹入料筒后,直接将热空气排放到室外,两者都会造成能量的损失和工作环境温度的升高。深圳市水滴节能科技有限公司的水滴节能伺服器是一款针对注塑机烘料桶节能的智能控制箱。它是一套由计算机程序构成的数字温控智能控制伺服全自动系统,能够按照机台设定温度进行恒温所需的功率进行补偿智能的控制温度、风量、加热功率,达到烘料恒温加热节能方式。黑龙江专业的伺服注塑机节能维护费用